	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE OXIACETILENICA	VIGILANTE	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	APROBADO	
		FECHA DE EMISIÓN	

TRABAJO : Reparación Y/O plasmo
UBICACIÓN : Km 28+01 I1
CONTRATO 1356 - 2023

FECHA: 02-08-2023
HORA INICIO : 10:00 AM
HORA FINAL : 3:00 PM

INSTRUCCIONES:

1. Para el diligenciamiento de este formato se debe tener en cuenta el instructivo de trabajo en caliente.
2. Este permiso es de uso exclusivo para la actividad y sector indicado.
3. Antes de iniciar el trabajo verifique las condiciones de seguridad del área de trabajo.
4. Responda cada ítem de la lista de verificación marcando con una X en la casilla correspondiente. Utilice la columna de observaciones para explicar cualquier respuesta negativa o cualquier información adicional relevante.
5. Si alguna de las respuestas indica un riesgo inaceptable, no continúe con el trabajo hasta que se implementen las medidas correctivas necesarias.

VERIFICACIÓN DE CONDICIONES DE SEGURIDAD

CORRECTO	X	INCORRECTO		NO APLICA	NA

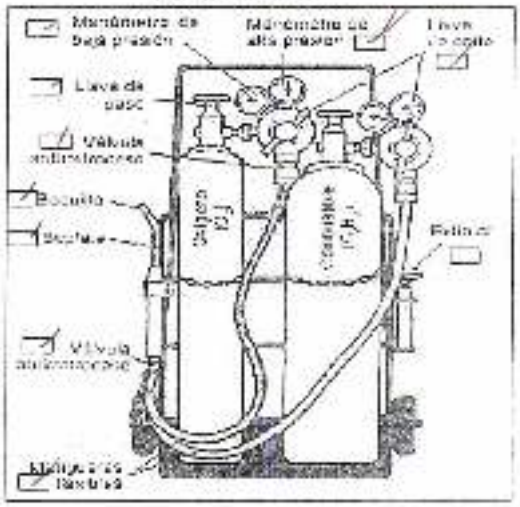
1. LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se ha identificado y evaluado los riesgos asociados a la actividad y se han implementado medidas de control adecuadas, como barreras, señales de advertencia, equipos de protección personal y procedimientos de trabajo seguro? En caso de no ser así, especifique en OBSERVACIONES.	/	
2	¿Se han realizado inspecciones previas del área de trabajo, incluyendo la verificación de condiciones ambientales y la ausencia de riesgos de explosión?	/	
3	¿Se ha notificado a todo el personal involucrado en la actividad sobre el inicio de los trabajos?	/	
4	¿El área de trabajo se encuentra limpia y ordenada?	/	
5	¿Se han identificado y retirado todos los materiales combustibles y/o inflamables del área de trabajo o se han protegido adecuadamente?	/	
6	¿El soldador cuenta con la calificación y certificación vigente para realizar el trabajo?	/	
7	¿El equipo de soldadura cuenta con válvulas antiretorno de llama en las dos mangueras hasta los sopletes?	/	
8	¿Los cilindros de oxígeno y acetileno están asegurados en posición vertical y protegidos contra golpes y caídas?	/	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, asegurados en carretillas diseñadas para ello? ¿Se evitan los golpes y caídas?	/	
10	¿Se ha verificado el estado de mangueras y conexiones antes de cada uso?	/	
11	¿Se realizan pruebas de fugas en las conexiones y mangueras?	/	
12	¿Los reguladores de presión están en buen estado y funcionan correctamente?	/	
13	¿Se cuenta con el equipo de protección personal adecuado para el soldador y todos los trabajadores en el área de trabajo?	/	

2. INSPECCIÓN EQUIPO DE OXIGORTE:

Revisar con [V] con [X] a cada uno de los ítems de verificación, en caso de tener alguna observación por favor registrarla.

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES:

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE OXIACETILENO	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1368	

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

REPARACION DE PISTAS

2.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Deben indicar el nombre y apellido de las personas que ejecutan la labor y de quienes la supervisan

Para la persona que realiza el trabajo, confirmando que cuenta con carnet vigente y aptitud médica establecidos en el Instructivo TS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA (*)	FIRMA TÉRMINO
(*) SOLDADOR	SEGÚN CARGO	SEGÚN CARGO	SEGÚN CARGO

3.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

X	Casco dieléctrico		Guantes de soldador (cuero)
	Lentes oscuros		Guantes de cuero tipo vaquero
	Gafas		Protector auditivo tipo copa
X	Careta		Arnés de seguridad (doble línea)
X	Peto de carnaza	X	Eslinga
X	Polainas de cuero		Línea de vida vertical
X	Botas dieléctricas		Línea de anclaje con absorbedor de impacto
	Otro (indique):		Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

4.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACIÓN DE OXÍGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No se evita el cálculo para suministrar el grado de dosificación del proceso	X	
No usa aceites o grasas en los reguladores o en cualquier parte del equipo	X	
No dirige la llama objeto contra personas, combustibles, pinturas, etc. en la misma, para evitar incendio, explosión o accidente	X	
Cuenta con cargas en el lugar de corte, como mínimo dos (2) extintores, barra de agua, manguera, entre otros, a la mano		
No cargar el cilindro como parte de un circuito eléctrico	X	
Marca con la llama el sentido del corte con ayuda de varilla y prueba	X	
Conoce de uso claro y detallado principal de oficio	X	
Cuenta con los materiales incombustibles y resistentes al calor, chispas y otros factores de ignición, tales como: tapetes o cortinas ante el o barras directas cuando cortando o soldando	X	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

OXICORTE / GUANTES, GAFAS, FISURO

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Izajes	
Estado con fresa	
Izaje de cargas	
Otro	X

Cual? COMPO

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución del Trabajo / Residente	Supervisor del	SEGÚN CARGO	SEGÚN CARGO
Vigilante de seguridad (*) HSE+ contratista SIGMA	Residente	Yoanna Hotel	

(*) DEBE ESTAR EN EL LUGAR VISIBLE CERCA AL ÁREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	VIGENCIA	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1366	FECHA EMISIÓN	

TRABAJO: Corte de tubería
UBICACIÓN: Vereda Tebaida - K7+0.x CL-1.
CONTRATO: 2023-1366

FECHA: 02-08-2023
HORA INICIO: 12:15
HORA FIN: 19:30

INSTRUCCIONES

1. Para diligenciarlo lea con atención cada una de las preguntas y marque con una X la casilla correspondiente.
2. Este permiso debe permanecer en el área de trabajo.
3. Este autorización es válida solo para el día y horario indicado.
4. En caso de responder NO a alguna de las preguntas, detener el trabajo y corregir la(s) observación(es).
5. Ningún trabajo en caliente se debe iniciar sin el permiso firmado.

Marque con una X el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO		INCORRECTO		NO APLICA	NA

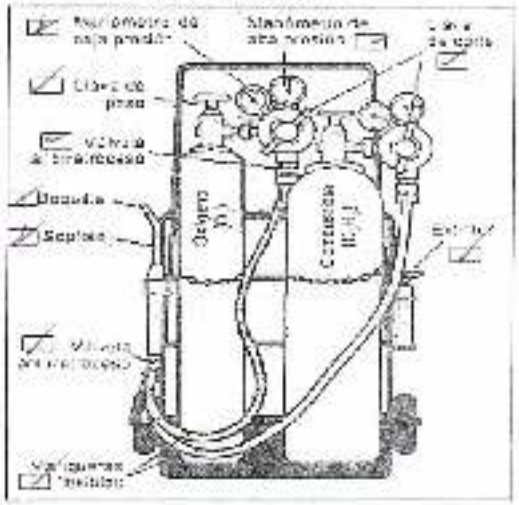
1. LISTA DE VERIFICACIÓN

		Verificación	Observaciones
1	¿La zona de trabajo en un radio de 20 m. está libre de material combustible, líquidos inflamables, gases comprimidos, etc.)? En caso de no estar libre describir observaciones		
2	¿Se retiraron los objetos combustibles como madera, papel, cartón, etc.? En caso de no poder retirar el objeto se debe cubrir con material ignífugo?		
3	¿Se cuenta con un extintor cargado y en buen estado? ¿Está ubicado en el área de trabajo?		
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?		
5	¿Se han tomado las medidas necesarias (distancia del viento, condiciones atmosféricas, etc.) con el trabajo se realice?		
6	¿Se cuenta con un vigía de incendios con el equipo adecuado para realizar la actividad?		
7	¿Se ha dado aviso a las personas que se encuentran en el área de trabajo sobre la actividad a realizar?		
8	¿Los extintores se encuentran en buen estado, accesibles y libres de obstáculos? ¿Se cuenta con el personal capacitado en el uso de los mismos?		
9	¿Se cuenta con la protección de barandas, pasamanos o cualquier otro elemento que impida la caída de personas u objetos?		
10	¿Las mangueras de oxígeno y acetileno están conectadas a los reguladores?		
11	¿Se cuenta con un sistema de ventilación adecuado?		
12	¿Los trabajadores cuentan con los elementos de protección personal requeridos para la actividad?		
13	¿Se cuenta con el personal de trabajo en alturas capacitado y con los elementos de protección para el trabajo?		

2. INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE

El (la) cual [4] con [X] el estado de cada uno de los elementos, en caso de encontrar alguna observación por favor registrarla.

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1366		

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABILIDAD DEL TRABAJO (*) Debe autorizar que esté dispuesto a supervisar la permanencia durante la ejecución de estas tareas

Para el personal que realizará el trabajo, confirmando que han sido debidamente entrenados y conocen las normas establecidas en el instructivo HSE-02

	CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TERMINO
(*)	Oficial	Brayan Morales		
	Soldadora	Samuel Ortiz R.		
	Soldador	Miguel Rodriguez		
	Oxicortador	Oscar Agudelo		
	Ayudante	Alex Noriega		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Marque con una X los elementos requeridos para la actividad)

X	Casco reflectivo	X	Guantes de neopreno / nitrilo
X	Lentes oscuros	X	Guantes de cuero / tipo soldador
X	Careta	X	Protección auditiva tipo copa
X	Overol	X	Respirador / vapor orgánico según necesidad
X	Peto de cuero		Full face
X	Guantes dieléctricos	X	Arnés de seguridad
X	Botas tipo soldador		Línea de vida para desplazamiento horizontal
	Otros (cuales)	X	Línea de vida para desplazamiento vertical

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANEJO DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No coloque el cilindro para humedecer el grifo de descarga del oxígeno		X
No use aceites o grasas en los ajustadores o en el equipo de manejo de gas		X
No lleve consigo objetos como anillos, destornilladores, pinzas, etc, en el cilindro, ya que puede caerse, causar un escape		X
Retire de alrededor o cerca de cilindros de oxígeno, propano, acetileno, líneas de gas, etc, material combustible o de la actividad		X
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		X
Cierre bien la válvula del acetileno, mas no ajuste y revise	X	
Despeje la ruta cierre la válvula principal del cilindro	X	
(Aplica) Cerciorarse que la manguera no esté enredada y ubicada en el piso, alejada de zonas de tránsito de personas, vehículos, montacargas, grúas, etc. Verificar que no esté pinchada, rota o con fugas	X	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Oxicorte, equipo de soldar, soldadura

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Aislar	X	
Cerrar o cerrojear	X	
Toma de cargas	X	
Otro		Cual?

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución (Maestro / Residente)	Supervisor del trabajo	Brayan Morales C.C 1015157966	
Verificación de condiciones (HSE- residente SISOMA)	Recibe	Yoanna Lopez	

	PREVIO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	VERSIÓN	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VIGENCIA	
		PROCESO CRÍTICO	

TRABAJO : Rocío.
UBICACIÓN : K 11 x CL 93.
CONTRATO : 2023-1356.

FECHA 08-08-2023
HORA INICIO : 6:13
HORA FINAL :

INSTRUCCIONES

1. Tenga el Ejecutante a la vista este formato como referencia al proceso de seguridad en trabajos en caliente.
2. Este permiso debe ser diligenciado completamente y de forma legible.
3. Este autorización será válida para el lugar y periodo indicados.
4. En caso de encontrar NO alguno de los requerimientos, cesará automáticamente el uso de EQUIPOS.
5. Ningún de los requerimientos no aplica como NA, este permiso no procede.

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO	X	INCORRECTO		NO APLICA	NA

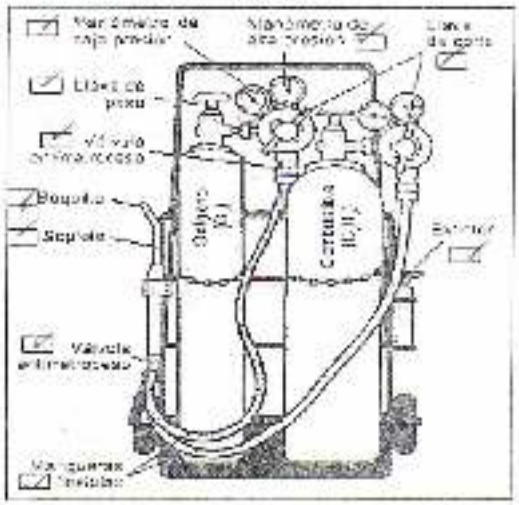
I- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m, todo peligro de incendio o explosión (chispas, escorias, gases, líquidos inflamables, gases combustibles, etc)? En caso de protegerse especificar los controles en observaciones	✓	
2	¿Previo a los trabajos se realizó inspección de techos, paredes, pisos, ductos y aberturas? Especificar en observaciones	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 3 m como máximo durante el trabajo?	✓	
4	¿Se cuenta con el EPP de acuerdo a la actividad a realizar?	✓	
5	¿Se cuenta con los elementos de protección contra caídas requeridos para la actividad?	✓	
6	¿Se cuenta con el permiso de trabajo en alturas cuando aplique?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas antiretroceso de flama o sello hidráulico?	✓	
8	¿Los accesos (puertas, escaleras, pasillos, etc.) se encuentran libres y despejados?	✓	
9	¿Se ubicaron barreras para contener chispas, escorias o material incandescente?	✓	
10	¿Las mangueras se encuentran en buen estado sin fugas o daños?	✓	
11	¿Se realizó prueba de hermeticidad a las mangueras?	✓	
12	¿Las mangueras se tienen cuentan con el respectivo porrón o ferra?	✓	
13	¿Se cuenta con el número de vigías requeridos para el trabajo y se encuentran debidamente capacitados?	✓	

II- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Se inspeccionó [4] con [X] el estado de cada uno de los componentes, en caso de encontrar alguna observación por favor registrarla.

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	VIGENTE HASTA:	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1306	HORA:	
		FECHA:	

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de cargotes y tubos, equipo de Soldadura

2.- HERRAMIENTAS DEL TRABAJO: (*) Esta lista de chequeo será diligenciada por el supervisor que corresponda de acuerdo a la ejecución de la actividad.

Nota: A personal que vaya a realizar el trabajo, confirmamos que esta actividad será ejecutada y dirigida bajo nuestra responsabilidad de acuerdo a lo establecido en el Procedimiento ITS-02.

C. C.	CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
1°1	Oficial	Braby Hendez		
	Ayudante	Carmen Ortiz		
	Cargotero	Oscar Agudelo		
	Soldador	Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

3.- ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

✓	Casco de seguridad	✓	Botas de seguridad (dieléctricas)
✓	Careta de soldar	✓	Guantes de cuero tipo de carga
✓	Gafas	✓	Protector auditivo tipo copa
✓	Overol	✓	Respirador (para soldadura confinada)
✓	Peto de cuero		Arnés
✓	Gafas de soldar	✓	Kit de derrames
✓	Protección soldador		Línea de vida con absorbedor de impacto
	Otro (cual(es)):		Línea de vida sin absorbedor de impacto

4.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No se arrastre el cilindro para usarlo sino que se haga rodar en posición de posición.		✓
No use aceites o grasas en los reguladores o en cualquier parte de ellos.		✓
No intente arreglar objeto cuando el cilindro esté en uso. Cualquier defecto debe ser reportado inmediatamente.		✓
Antes de conectar el cilindro verifique que ninguna persona, aparato, fuente de ignición o chispa incontrolada, esté en la vecindad.		✓
No abra el cilindro sobre personas o equipo eléctrico.		✓
Nunca abra la válvula del cilindro más de media vuelta.	✓	
Cierre de una vez la válvula principal del cilindro.	✓	
Evite el contacto con materiales inflamables y exposición a calor, chispas y otras fuentes de ignición. El aceite, lubricantes y combustibles para motores deben mantenerse alejados.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Oxicorte, equipo de Soldadura, Soldadoras, Motos.

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Arnés	✓	
Estado del área	✓	
Hoja de riesgos	✓	
Otro		Cual?

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo en Residencia	Braby Hendez	Braby Hendez cc. 1065657166
Verificación de condiciones: HSE Residencia	Residencia	Joanna Ortiz

LÍBRESE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL ÁREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356		

TRABAJO: 2023 - 1356
UBICACIÓN: K24 - Cl 6
CONTRATO: 2023 - 1356

FECHA: 15 - 08 - 2023
HORA INICIO: 06:00 am
HORA FIN: 02:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para diligenciarlo se debe tener en cuenta el procedimiento de trabajo en caliente
2. Este permiso no tiene validez para personas ajenas a la labor
3. Debe ser diligenciado antes de iniciar la labor y firmado por todos
4. En caso de que alguno de los ítems no aplique se debe justificar, de lo contrario se debe diligenciar en la parte de OBSERVACIONES
5. Si alguno de los requerimientos no se cumple no debe permitir la ejecución

Marque en el casillero de verificación según corresponda

CORRECTO	/	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

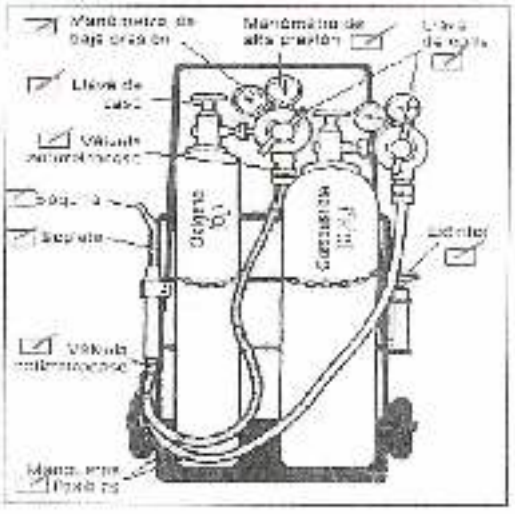
1. LISTA DE VERIFICACIÓN

		Verificación	Observaciones
1	¿Se cuenta con el área de trabajo libre de materiales combustibles, inflamables, explosivos y/o líquidos como pintura, solventes, gasolina, ACPM, gases comprimidos, etc.)? En caso de existir algún material combustible cerca del área de trabajo, describirlo en OBSERVACIONES	/	
2	¿Para el caso de trabajos en altura se cuenta con el permiso de trabajo en alturas y se cumplen con todas las medidas de seguridad establecidas?	/	
3	¿Se cuenta con el equipo de protección personal adecuado y en buen estado para el trabajo?	/	
4	¿Se cuenta con el extintor a la mano y en buen estado?	/	
5	¿Se cuenta con la señalización adecuada para el área de trabajo?	/	
6	¿El personal cuenta con la capacitación y entrenamiento para el trabajo a realizar?	/	
7	¿Se cuenta con el equipo de soldadura en buen estado para el trabajo a realizar?	/	
8	¿Los accesorios (mangueras, cables, antorchas, boquillas, reguladores, etc.) están en buen estado y son los apropiados?	/	
9	¿Los cilindros se encuentran de forma segura, se encuentran asegurados y la válvula de seguridad está instalada?	/	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están aseguradas a sus conexiones?	/	
11	¿Están libres de fugas las mangueras?	/	
12	¿Las mangueras están libres de nudos por su inadecuado manejo o torsión?	/	
13	¿Se cuenta con la ventilación adecuada para el trabajo a realizar? En caso de no contar con ventilación natural, se debe contar con ventilación forzada	/	

2. INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE

Bien: / Mal: X (Marque con una X el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de encontrar algún inconveniente describirlo en observaciones)

EQUIPO DE OXICORTE:



OBSERVACIONES

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE OXI-LLAMA	TRABAJO EN ALTURA	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	VIGILANTE	
		PRUEBA GAS (%)	

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

corte de tubería y corte de platinas

2.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quien será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea

Para el personal que realiza el trabajo, confirmando que son debidamente entrenados y conocen las normas establecidas en el Instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TERMINO
(*) Oficial Miguel Rodriguez Soldadura	Braby Hernandez		
	Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

3.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

✓	Casco dieléctrico	✓	Guantes de vaqueta / nitrilo
✓	Lentes de corte	✓	Guantes de cuero tipo soldador
✓	Careta	✓	Peto de cuero tipo soldador
✓	Overol	✓	Respirador (vapor orgánicos soldadura)
✓	Peto de cuero		Polainas
✓	Botas dieléctricas	✓	Arnés de seguridad
	Otro: Cual es?		Línea de vida con absorbedor de impacto
	Otro (cual)	✓	Línea de vida con absorbedor de impacto

4.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANEJO DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No use ropa con aceite, grasa o combustible alguno en el cuerpo del personal		✓
No use los equipos sin las reguladores en el equipo de manejo de gas		✓
No intente arrojar objetos como aceites, pinturas, disolventes, pólvoras, etc. en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Evite fumar y el contacto con fuentes de llama abierta, chispas, humo de ignición o calor excesivo, en la atmósfera		✓
No ponga el cilindro horizontalmente en el suelo		✓
Nunca abra la válvula del acumulador hasta que esté fijo y nivelado	✓	
Cierre de inmediato la válvula principal del cilindro	✓	
Evite Contacto con fuentes de combustibles, inflamables y explosivos o calor, chispas y otras fuentes de ignición. El lugar seleccionado debe estar ventilado, libre de humedad y material combustible	✓	

5.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Oxicorte.

6.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Altura	✓	
Espacio confinado	✓	
Izaje de cargas	✓	
Otro		Cual?

7.- AUTORIZACION Y SUPERVISION

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución del trabajo (Nombre)	Supervisor del	Braby Hernandez cc 1105015966	
Verificación de condiciones (HSE-Inspector SSOMA	Residente	Yoanna Hoyos	

DEBE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE EN LA AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356		

TRABAJO : 2023-1356
UBICACIÓN : K16 x C1 C.
CONTRATO 2023-1356

FECHA: 16-08-2023
HORA INICIO : 06:15 am
HORA FINAL : 6:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el personal encargado de realizar trabajos en caliente, el presente es un documento de autorización de trabajo seguro.
2. El documento es para trabajos realizados dentro de la obra.
3. Esta autorización es válida solo para el lugar y fecha especificados.
4. En caso de no cumplir con algunos de los requerimientos, deberá suspenderse en la casilla de OBSERVACIONES.
5. El cumplimiento de los requerimientos es responsabilidad del personal encargado.

Marque con el casillero de verificación según corresponda

CORRECTO	INCORRECTO	NO APLICA
✓	X	NA

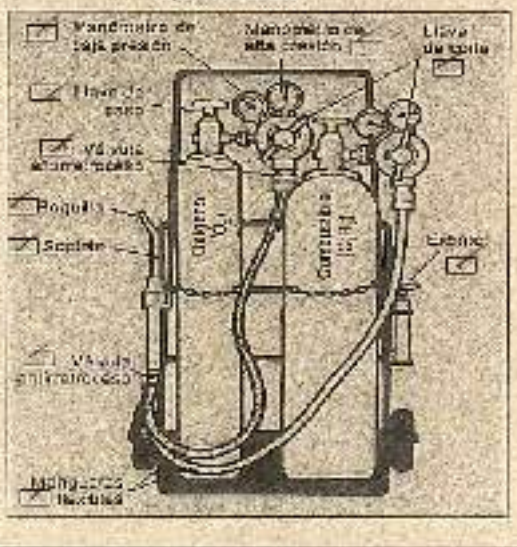
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, pinturas, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegir especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	¿Se aislaron las fuentes externas (dirección del viento, humedad del suelo, contenedores, etc.) que puedan afectar el trabajo a realizar?	✓	
3	¿Se cuenta con un extintor operativo ubicado a 2 m. como máximo de frente de trabajo?	✓	
4	¿Se [illegible]	✓	
5	¿Se aislaron los [illegible]	✓	
6	¿El soldador/oxicortador y ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo [illegible]	✓	
8	¿Los soldadores (jornada, salud, alimentación, alcohol, drogas, etc.) se encuentran en condiciones de trabajar?	✓	
9	¿Los soldadores tienen la competencia técnica para realizar de manera segura las actividades de soldadura y oxicorte?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están en buenas condiciones?	✓	
11	¿Se realizan pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las válvulas antiretroceso cuentan con su respectivo certificado?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes [illegible]	✓	

2- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada uno de los [illegible] equipo. En caso de [illegible] observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA CONTRATO DE OBRA 2023-1366	TRA-FOR-[illegible] VERSIÓN 0 FECHA: 26/09/23	

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe estar en sitio todo el tiempo durante la ejecución de esta tarea

Firma el presente que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y dotado de las normas establecidas en el [illegible] TR-02

	CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*)	aprendiz	Braby Hernández		
	Soldadora	Miguel Rodríguez	Miguel R	Miguel R

6.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad).

X	Casco dieléctrico	X	Guantes de [illegible] resistente
X	Lentes oscuros	X	Botines de cuero / tipo soldador
X	Careta	X	Protector auditivo tipo copa
X	Overol		Respirador [illegible]
	Polo de manga		Full face
X	Guantes dieléctricos	X	Arnés de [illegible]
	Botas tipo [illegible]		Línea de vida con [illegible]
	Otros [indique]:		Línea de vida con [illegible]

5.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACIÓN DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No calentar el [illegible] hasta alcanzar el grado de cansancio del personal		X
No use aceites, grasas o [illegible] que [illegible] en el equipo de manejo de gas		X
No fumar, encender cigarros como el [illegible], durante [illegible] en la [illegible] ya [illegible]		X
Jamás [illegible] el [illegible] del cilindro hacia ninguna persona, [illegible] boca de ignición, material [illegible], o la suya propia		X
No [illegible] el cilindro cerca [illegible]		X
Nunca abra la válvula de [illegible] más de media vuelta y media	X	
Después [illegible] la válvula principal del cilindro	X	
Evitar Contacto con los [illegible] (gas quemado y aceite) en [illegible] y [illegible]	X	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES

Equipo de oxicorte

8.- PRECEPTIVOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Aforo	X	
Extintor (cantidad)	X	
Lugar de cargue	X	
Otro		(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la Actividad: Trabajo / Residente	Supervisor del	Braby Hernández cc 1130515718	
Verificación de condiciones: HSE: [illegible] PERSONA	Recibe	Yoanna Flórez	

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356		

TRABAJO : 2023 - 1356
UBICACIÓN : K18 x AE 6
CONTRATO 2023 - 1356

FECHA: 17-08-2023
HORA INICIO : 8:00 AM
HORA FINAL : 2:00 pm

INSTRUCCIONES

1. [illegible]
2. [illegible]
3. Con autorización es válido solo la fecha y horario indicados.
4. [illegible]
5. Si alguno de los requisitos no se hace cumplido, este permiso no procede

Marque en el espacio de verificación según corresponda

CUMPLE	V	NO CUMPLE	X	NO APLICA	NA

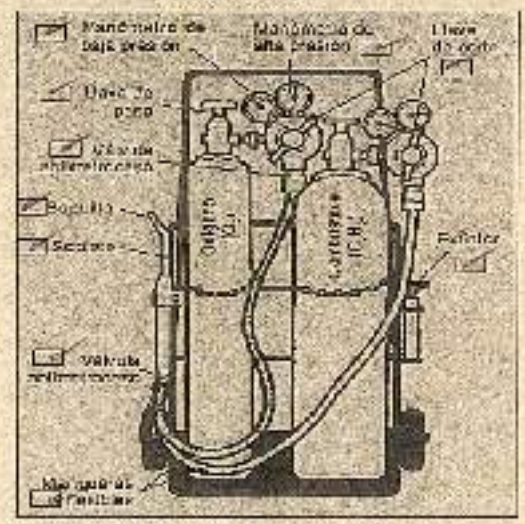
1.- LISTA DE VERIFICACIÓN

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 20 m. todo peligro de incendio o explosión (materiales combustibles, líquidos, aceites, grasas, solventes, gases comprimidos, otros)? En caso de protegerse especificar los controles en OBSERVACIONES	✓	
2	[illegible]	✓	
3	¿Se cerraron y/o aislaron válvulas de líneas de gases y líquidos inflamables del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra limpia y ordenada?	✓	
5	[illegible]	✓	
6	¿El soldador/cortador y ayudante cuentan con el equipo de protección personal necesario?	✓	
7	¿El equipo de soldadura cuenta con válvulas antiretroceso de llama en buen estado y las mangueras libres de fugas?	✓	
8	¿Los accesorios (llaves, cadena, grilletes, acoples, válvulas, otros) están en adecuadas condiciones operativas?	✓	
9	¿Los cilindros se transportan de forma segura, asegurados del diámetro, altura y superficie adecuada?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están alejadas de sus conexiones?	✓	
11	¿Se realizan pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Las mangueras soldadoras cuentan con su respectiva conexión a tierra?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manipuladas para la actividad?	✓	

2.- INSPECCION EQUIPO DE OXICORTE

Indique con [V] con [X] si cumple de cada uno de los puntos de inspección. En caso de tener alguna observación por favor registrarla

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPT-SST-[illegible]
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1358	Vigencia
		Página [illegible]

3.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de esta tarea.

Firma el personal que va a ejecutar el trabajo, confirmando que ha sido debidamente entrenado y conoce los riesgos establecidos en el Instructivo ITS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
1*) Oficial Soldador.	Braby Mendez		
	Miguel Rodriguez		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos requeridos para la actividad)

- [x] Casco con barbuquejo
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Par de [illegible]
- [x] Guantes de cuero
- [x] Botas con refuerzo
- [ ] Otros (indique):

- [x] Guantes de neopreno / nitrilo
- [x] Guantes de cuero tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [ ] Respirador (vapor orgánico o particulas)
- [ ] Polainas
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de vida con absorbedor de impacto
- [x] Línea de vida sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACIÓN DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No use aceite ni cilindro para aumentar el grado de [illegible] del producto		X
No use accesorios no especificados en el [illegible] de manejo de gas		X
No [illegible] cualquier objeto como martillo, destapador, cuchillo, etc. en la válvula, ya que puede deformarla, ocasionando escapes		X
Jamás descargue el contenido de alguna válvula hacia ningún personal, objeto, fuente de ignición, material inflamable, para no accidentarse		X
No ponga el cilindro como parte de un circuito eléctrico		X
Nunca abra la válvula del cilindro con [illegible], pinza de mano y/o [illegible]	X	X
Después de usar cierre la válvula principal del cilindro	X	
Evite [illegible] con herramientas incompatibles y [illegible] a calor, chispas y otras fuentes de ignición. Cilindros [illegible] a temperaturas altas o bajas [illegible] pueden romperse o explotar.	X	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Orden	X
Espacio confinado	X
Izaje de cargas	X
Otro	

(Cual)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución del trabajo / Solidario	Supervisor	Braby Mendez CC 1105157768.	
Verificación de condiciones / HSE Inspector SIGMA	Residente	Diana Lopez	

LEER LA COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1358		

TRABAJO : 2023-1358
UBICACIÓN : KRA X CRA 17
CONTRATO : 2023-1358

FECHA: 18-08-2023
HORA INICIO : 6:00 am
HORA FIN : 2:00 pm

INSTRUCCIONES

1. Para el diligenciamiento de este formato tome como referencia el protocolo de seguridad en trabajos en caliente
2. [illegible]
3. Esta autorización es válida solo para la fecha y horario indicados.
4. En caso de requerirse más [illegible]
5. En caso de no requerirse trabajo en horas nocturnas, esta casilla no aplica

Marque con el espacio de cada pregunta según corresponda

CUMPLE		INCUMPLE		NO APLICA	
	X				

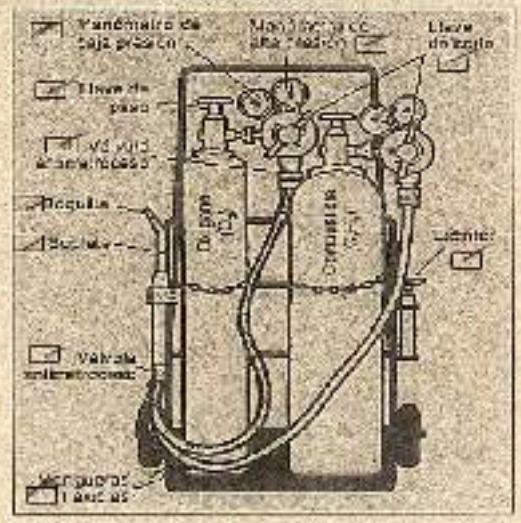
1. LISTA DE VERIFICACIÓN

		Verificación	Observaciones
	¿Se cuenta con [illegible] OBSERVACIONES	✓	
2	¿Permiten las [illegible]	✓	
3	¿Se cuenta con [illegible]	✓	
4	¿El área de trabajo [illegible]	✓	
5	[illegible]	✓	
6	¿Los [illegible]	✓	
7	¿Cuenta con [illegible]	✓	
8	[illegible]	✓	
9	[illegible]	✓	
10	[illegible]	✓	
11	[illegible]	✓	
12	[illegible]	✓	
13	¿Se cumplen todas las hojas de seguridad [illegible] actividad?	✓	

2. INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrala

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA

CONTRATO DE OBRA 2023-1396

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Cortes de tubería, tuercas y platinas

4.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Quien realizar el trabajo y supervisor que permanecerá durante la ejecución de actividad

Firma el personal que realiza el trabajo, confirmando que conoce correcta utilización y observancia normas establecidas en el instructivo ITS-03

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TERMINO
(*) Oficial Soldador	Braby Hernández Miguel Rodríguez		

5.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos necesarios para la actividad)

- [x] Casco / Arnés
- [x] Lentes / Careta
- [x] Guantes
- [x] Overol
- [x] Polainas
- [x] Guantes de Nitrilo
- [x] Botas tipo soldador
- [ ] Otros (indique):

- [x] Guantes de cabritilla / carnaza
- [x] Guantes de cuero tipo soldador
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (vapor orgánicos soldadura)
- [ ] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de vida con absorbedor de impacto
- [x] Línea de vida sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACIÓN DE OXÍGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No calentar el cilindro con llama directa el grado de riesgo es elevado		✓
No usar aceites, grasas en los ajustadores ya que el riesgo de riesgo de explosión		✓
No fumar cerca de cilindros como acetileno, oxígeno, propano, etc. ya que el riesgo de explosión es muy elevado		✓
Mantener alejados el combustible del cilindro de cualquier persona, objeto, fuente de ignición, material inflamable o combustible		✓
No pongas el cilindro como parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula de oxígeno, más de media vuelta y media		
Después de usar cierre la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con los materiales incompatibles y reposición de valor, aceites y otras fuentes de calor. Cilindros expuestos a altas temperaturas pueden explotar o arder.	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de Oxicorte

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Arnés	✓
Espacio confinado	✓
Excavación	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisión de	Braby Hernández cc-1110515966	
Verificación de condiciones y HSE residente SISOMA	Residente	Yeonna Hart	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	

TRABAJO : P023 - 1356
UBICACIÓN : k 18 x cl 6
CONTRATO : 2023-1356

FECHA: 19-08-2023
HORA INICIO : 6:00 am
HORA FINAL : 2:00 pm

INSTRUCCIONES:

1. Para el diligenciamiento de este formato tenga en cuenta el protocolo de seguridad en trabajos en caliente.
2. Este permiso aplica solo para el trabajo realizado en el día de trabajo.
3. Con autorización de validación por el [illegible] y persona ejecutora.
4. En caso de requerir PAR cualquiera de los requerimientos deberá quedar relacionado en la parte de OBSERVACIONES.
5. Cualquiera de los requerimientos no listados completarlo en la parte de observaciones.

Marque con el espacio de verificación según corresponda

CORRECTO		NO RESPECTO		NO APLICA	
	√		X		NA

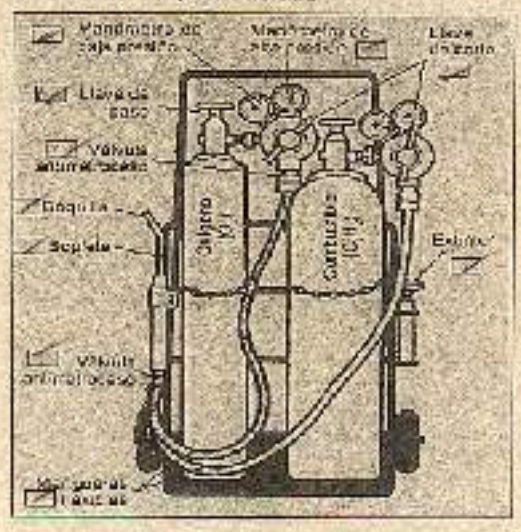
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró o protegió en un radio de 10 m todo material combustible como madera, papel, trapos, aceites, grasas, solventes, gases inflamables, líquidos inflamables, escombros o cualquier otro objeto que pueda originar un incendio? OBSERVACIONES	✓	
2	¿Se retiró o protegió todo material combustible, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc. que el trabajo realizado?	✓	
3	¿Se cuenta con un medidor operativo actual? (Para verificación por parte del coordinador de trabajo)	✓	
4	¿El coordinador de trabajo autorizó el trabajo y está firmado?	✓	
5	¿Se retiró o protegió todo material combustible, humedad del suelo, condiciones atmosféricas etc.) que el trabajo realizado?	✓	
6	¿El soldador y/o ayudante cuentan con el equipo de protección personal requerido?	✓	
7	¿El equipo de soldadura cuenta con válvulas antiflama en las mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Los cilindros (tanques, cilindros, acpm, válvulas, [illegible]) se encuentran en buen estado?	✓	
9	¿Los cilindros se encuentran fijos para seguridad durante el trabajo y separados de chispas y superficies calientes?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de soldadura se encuentran en buen estado?	✓	
11	¿Se realizaron pruebas hidrostáticas a las mangueras?	✓	
12	¿Los trabajadores cuentan con la capacitación requerida?	✓	
13	¿Se cuenta en sitio con las hojas de seguridad correspondientes y se socializaron con el personal de la actividad?	✓	

2- PERFECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE:

Indique con [√] con [X] el estado de cada una de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación confirmar en detalle

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES:

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TPD-GSI-0000
TPD	CONTRATO DE OBRA 2023-1358	VUS CNS
		PROV-CNTO

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:
Cortes de Tuberías

2.- RESPONSABILIDAD DEL TRABAJO: (*) Debe indicar quién será el supervisor que permanecerá durante la ejecución de este trabajo.
Firmar personal que realiza el trabajo, confirmando que está debidamente entrenado y conoce las normas establecidas en el instructivo ITS-03

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial	Braby Hernandez	B/	B/
Soldador	Miguel Rodriguez	Miguel R.	Miguel R.

3.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO: (Seleccione los elementos necesarios para la actividad)

- [x] Casco dieléctrico
- [x] Lentes oscuros
- [x] Careta
- [x] Overol
- [x] Peto de cromaza
- [x] Guantes dieléctricos
- [x] Botas Dieléctricas
- [ ] Otros (indicar):
- [x] Guantes de magnema / nitrilo
- [x] Guantes de cuero / tipo soldador
- [x] Protección auditiva tipo copa
- [x] Respirador (*) (*) Indicar cartucho (obligatorio)
- [ ] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de vida con absorbedor de impacto
- [x] Línea de vida sin absorbedor de impacto

6.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANEJO DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No calentar el cilindro para cambiar el grado de descarga del mismo		✓
No use aceite o grasa para lubricar o en el equipo de oxiacetileno		✓
No colocar cualquier objeto como alicates, destornilladores, etc, en la válvula, ya que puede dañarla, causando un escape		✓
Cuando descargue el cilindro cuide que nadie fume o produzca chispas, cuando cargue el mismo		✓
No permita el cilindro cerca de un circuito eléctrico		✓
No coloque la válvula del cilindro, en la dirección de cara y nariz	✓	
Diríjase de espaldas a la válvula principal del cilindro	✓	
Evitar Contacto con las mangueras (especialmente aceite, chispas y otras fuentes de ignición). El calor, aplicado a temperaturas altas o bajas, puede romperse o estallar	✓	

7.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:
Equipo de oxiacetileno

8.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Altura	
Espacio confinado	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

9.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO	NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Actividad: Supervisor del	Braby Hernandez CC 1110515766	B/
Verificación de condiciones: HSE-Inspector SISOMA: Revisado	Yoanna Hoez	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA		
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356		

TRABAJO : 2023-1356
UBICACIÓN : PIC 20 x 1821
CONTRATO 2023-1356

FECHA: 23-08-2023
HORA INICIO : 12:15
HORA FINAL : 10:00

INSTRUCCIONES:

1. Para el diligenciamiento de este formato tenga en cuenta el procedimiento de trabajo en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. [illegible]
4. En caso de requerir ATS o cualquier otro documento [illegible]
5. Si alguno de los requerimientos no fueron cumplidos, este permiso no procede

Marque con el espacio de cada casilla según corresponda

CONFORME	X	INCONFORME		NO APLICA		NA	

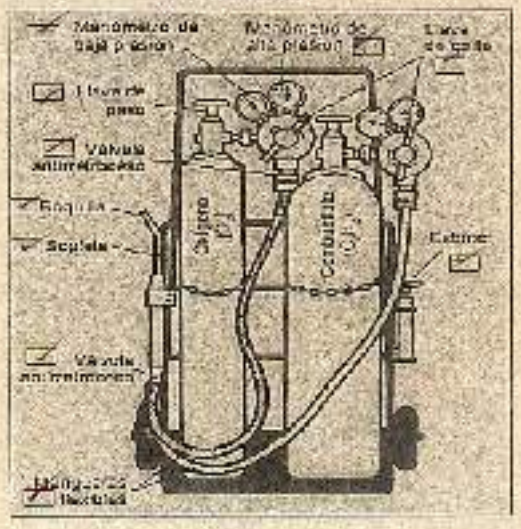
1- LISTA DE VERIFICACIÓN:

		Verificación	Observaciones
1	¿Se retiró el material combustible de 10 m de la zona de trabajo, o se protegió con mantas ignífugas, plásticos, lonas, etc.? ¿Se retiraron líquidos inflamables, gases comprimidos, etc.? En caso de no poder retirarlos, ¿se protegieron? OBSERVACIONES	✓	
2	¿Se verificaron las condiciones ambientales (velocidad del viento, humedad del suelo, condiciones atmosféricas, etc.) para el trabajo en altura?	✓	
3	¿Se cuenta con el extintor operativo ubicado a 2 m como máximo del área de trabajo?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra señalizada?	✓	
5	¿Se cuenta con el personal capacitado en el manejo de [illegible] para el trabajo realizar?	✓	
6	¿El soldador cuenta con su equipo de protección personal completo?	✓	
7	¿El equipo de oxicorte cuenta con válvulas antiretorno de llama en las dos mangueras hacia los difusores?	✓	
8	¿Las mangueras [illegible] están en buen estado, sin daños, fugas o deterioro?	✓	
9	¿Los cilindros transportan la llama segura [illegible]?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo de oxicorte están sujetadas a sus conectores?	✓	
11	¿Se verificó [illegible]	✓	
12	¿Las máquinas de soldar se encuentran en su respectiva zona de área?	✓	
13	¿Se cuenta en el área con todos los elementos de seguridad correspondientes a las sustancias químicas manejadas para la actividad?	✓	

2- INSPECCIÓN EQUIPO DE OXICORTE

Indique con [V] con [X] si cada una de las partes del equipo de oxicorte se encuentra en buen estado o no.

EQUIPO DE OXICORTE



OBSERVACIONES

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1366	

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

Corte de tubería

2.- RESPONSABLES DEL TRABAJO: (*) Colocar el cargo de quien será el supervisor que permanezca durante la ejecución de cada tarea.

Antes del personal que realiza el trabajo, confirmando que están calificados, entrenados y conocen los peligros relacionados en el Item. citado TA-02.

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Oficial Soldador.	Brayan Mendez Miguel Rodriguez	Miguel R	Miguel R

3.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccione los elementos requeridos para la tarea).

☑	Casco de cuero	☑	Guantes de nitrilo / látex
☑	Lentes oscuros	☑	Guantes de cuero / tipo soldador
☑	Careta	☑	Protector auditivo tipo copa
☑	Overol	☑	Respirador (vapores orgánicos antisolventes)
☑	Polo de cuero	☐	Full face
☑	Guantes dieléctricos	☑	Arnés de seguridad
☑	Botas tipo soldador	☐	Línea de anclaje con absorbedor de impacto
☐	Otros (Indicar):	☑	Línea de anclaje sin absorbedor de impacto

4.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACION DE OXIGENO, PROPANO Y ACETILENO

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No colocar el cilindro para transportarlo o para su descarga del camión		✓
No usar aceites o grasas en las válvulas o en cualquier equipo de manejo de gas		✓
No intente encender sopletes con el cabello, pantalones, polainas, etc. en la mano, ya que puede causar un escape		✓
Nunca descargue el contenido del cilindro (gas) ninguna persona, equipo fuente de ignición o material combustible cerca de la válvula		✓
No ponga el cilindro cerca parte de un circuito eléctrico		✓
Nunca abra la válvula de un cilindro más de media vuelta	✓	
Después de usar cierre la válvula presione del cilindro	✓	
Other Contacto con los materiales incompatibles y mezclas de gases, cilindros expuestos a temperaturas altas o llamas directas pueden ser peligrosos o dañinos.	✓	

5.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES:

Equipo de oxicorte

6.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD:

Aislar	✓	
Bloqueo de energía	✓	
Bajar de carga	✓	
Otro		(Cual?)

8.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Residente	Supervisor	Brayan Mendez cc 1105515766	
Verificación de condiciones: HSE-Inspector SSGA	Soldador	Joanna Mora	

UBIQUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UBICACIÓN VISIBLE CERCA AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	TIPO DE PERMISO:	
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	N.I.R.C.V.S:	
		FECHA VENCE:	

TRABAJO: 2023-1356 / Soldadura de Platinas
UBICACIÓN:
CONTRATO: 2023-1356

FECHA: 09-08-2023
HORA INICIO: 06:15
HORA FINAL: 14:30

INSTRUCCIONES

1. Para el siguiente trabajo se debe tomar como referencia el procedimiento seguro en trabajo en caliente
2. Este permiso original debe permanecer en el área de trabajo.
3. Este documento es válido solo para la fecha y horario indicado.
4. En caso de incidente/ accidente de cualquier tipo durante el trabajo, detener inmediatamente el trabajo y llamar de EMERGENCIAS
5. Ningún trabajo de riesgo/crítico se ha ejecutado sin este permiso procedente

Ningún ítem puede ser dejado en blanco

CORRECTO	✓	INCORRECTO	X	NO APLICA	NA

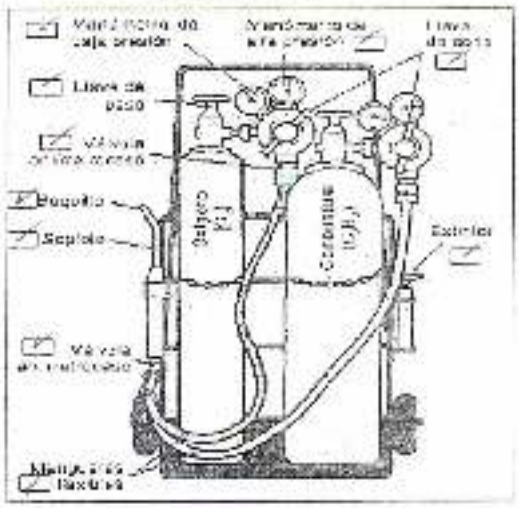
1. LISTA DE VERIFICACIÓN

		Verificación	Observaciones
1	¿Se ha identificado los peligros y evaluado los riesgos asociados a la actividad y se han implementado controles, para eliminar, aislar, minimizar o proteger exposición? (Ver Matriz de IPERC Línea Base)	✓	
2	¿Personal autorizado, competente, con licencia, EPP y herramientas, para realizar el trabajo? (Verificar)	✓	
3	¿Personal con examen médico ocupacional vigente?	✓	
4	¿El área de trabajo se encuentra aislada y señalizada?	✓	
5	¿Previo inicio de trabajo se realizó charla de 5 minutos, con temas relacionados a trabajo de riesgo?	✓	
6	¿El cilindro de oxígeno y el de acetileno cuentan con el uso de dispositivo de seguridad (antiretorno)?	✓	
7	¿El equipo a emplear cuenta con válvula antiretorno de llama en las mangueras hacia los cilindros?	✓	
8	¿Las mangueras (oxígeno, acetileno, oxicorte, soldadura) se encuentran en adecuadas condiciones?	✓	
9	¿Las mangueras se encuentran en forma segura, se encuentran distanciadas de fuentes de calor y no existe riesgo de daño?	✓	
10	¿Las mangueras del equipo cuentan con abrazaderas en buen estado?	✓	
11	¿Se cuenta con el equipo contra incendios en las mangueras?	✓	
12	¿Las mangueras están libres de fugas? (Verificar con solución jabonosa)	✓	
13	¿Se cuenta con el personal capacitado para realizar trabajo en caliente?	✓	

2. CONFORMIDAD POSTERIOR AL TRABAJO

Trabajo realizado: SI [✓] NO [X] (Verificado al culminar el día de las partes del equipo, en caso de tener alguna observación por favor registrarla)

CROQUIS DE UBICACIÓN



OBSERVACIONES

	PERMISO DE TRABAJO EN CALIENTE PARA SOLDADURA Y CORTE CON LLAMA	VERSIÓN 3
	CONTRATO DE OBRA 2023-1356	

1.- DESCRIPCIÓN DEL TRABAJO:

2.- RESPONSABLES DEL TRABAJO (*) Deben incluir a quien será el supervisor que controlará durante la ejecución de estas tareas

Para el personal que va a ejecutar el trabajo, confirmamos que está debidamente entrenado y posee los requisitos establecidos en el Instructivo TS-02

CARGO	NOMBRES	FIRMA INICIO	FIRMA TÉRMINO
(*) Operario	Bryby Nader		
Soldadora	Yeimmi Ortiz		
Soldador	Miguel Rodriguez		
Conductor	Oscar Agudelo		

3.- EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL REQUERIDO (Seleccionar los elementos necesarios para la tarea)

- [x] Careta de mano
- [x] Careta soldeo
- [x] Gafas
- [x] Casco
- [x] Polainas
- [x] Guantes soldeo
- [x] Peto Piel soldador
- [ ] Otros (especificar)
- [x] Guantes de nitrilo
- [x] Guantes de vaqueta
- [x] Protector auditivo tipo copa
- [x] Respirador (usar cuando sea necesario)
- [ ] Full face
- [x] Arnés de seguridad
- [ ] Línea de anclaje con absorbedor de energía
- [x] Línea de anclaje con retractor de energía

4.- NORMAS DE SEGURIDAD PARA MANIPULACIÓN DE CARGAS, IZAJE Y ACTIVIDAD

NORMAS	CUMPLE	NO CUMPLE
No trabajar en altura para aumentar el grado de seguridad del soldador		✓
No usar aceites o grasas en los elementos que entren en contacto con el oxígeno		✓
No izar la carga por encima de personas, durante la maniobra, se debe dar aviso para que la persona se retire		✓
Izar la carga a velocidad constante y sin movimientos bruscos, evitando oscilaciones		✓
No apoyar el balón como parte del circuito eléctrico		
Revisar que la válvula del acumulador, mas no vacía y rota	✓	
Asegurar que la válvula de la principal del balón	✓	
Evitar: Contacto con los materiales inflamables y explosivos como aceites, grasas y combustibles. Cilindros expuestos a temperaturas altas o fuentes de calor, pueden explotar o arder.	✓	

5.- HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES

6.- PROCEDIMIENTOS ASOCIADOS A LA ACTIVIDAD

Manejo	✓
Izaje de cargas	✓
Izaje de cargas	✓
Otro	

(Cual?)

7.- AUTORIZACIÓN Y SUPERVISIÓN

CARGO		NOMBRES	FIRMA
Responsable de la ejecución: Trabajo / Inspección	Guardián de Soldadura	Bryby Nader C.C. 1193565966	
Verificación de condiciones: ESCOMA Ingeniero ESCOMA	Soldadora	Yeimmi Ortiz	

ENTREGUE COPIA DE ESTE PERMISO EN UN LUGAR VISIBLE CERCANO AL AREA EN DONDE SE DESARROLLA LA ACTIVIDAD